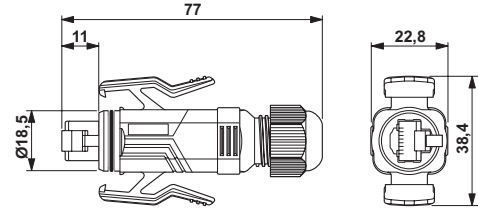
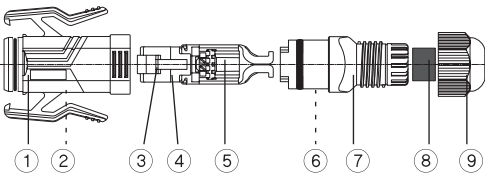


DE Einbauanweisung
VARIOSUB RJ45 QUICKON

Typ	Artikel-Nr.
Steckverbinder VS-08-RJ45-5-Q/IP67	1656990
Zubehör: Kennzeichnungsschildchen-Set VS-ZBFM-8-SET	0814775



Abmessungen: VS-08-RJ45-5-Q/IP67



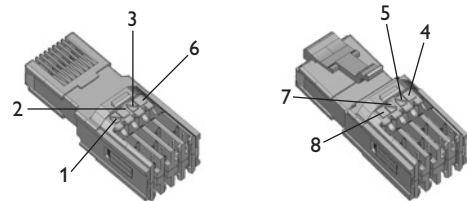
- | | |
|----------------------|----------------------|
| ① Gehäuse-Vorderteil | ⑥ Rastnase |
| ② Schildchen-Nut | ⑦ Gehäuse-Hinterteil |
| ③ Rasthaken | ⑧ Kabeldichtung |
| ④ Steckereinsatz | ⑨ Druckmutter |
| ⑤ Klemmblock | |

Tabelle 1: Anschluss nach TIA 568

PIN	TIA 568 A Farbe	TIA 568 B Farbe	Profinet Farbe
1	Weiß/Grün	Weiß/Orange	Gelb
2	Grün	Orange	Orange
3	Weiß/Orange	Weiß/Grün	Weiß
4	Blau	Blau	-
5	Weiß/Blau	Weiß/Blau	-
6	Orange	Grün	Blau
7	Weiß/Braun	Weiß/Braun	-
8	Braun	Braun	-

Steckerbelegung

Die auf den Steckereinsatz gedruckte farbliche Kodierung entspricht der TIA 568-A!



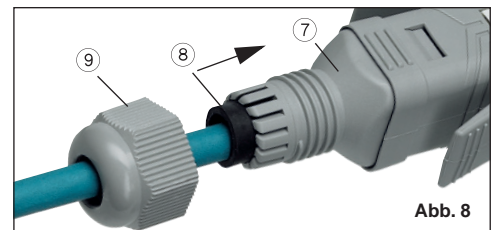
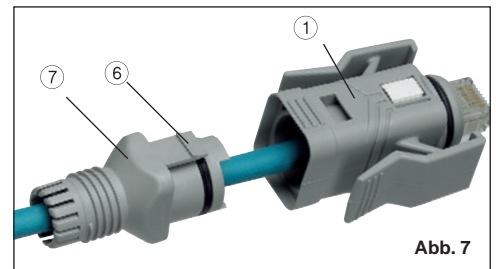
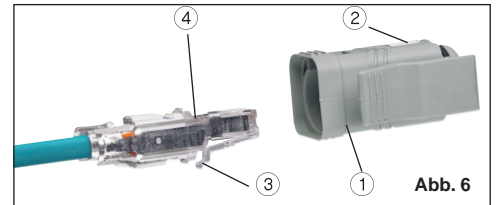
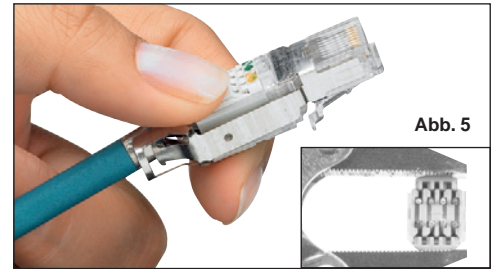
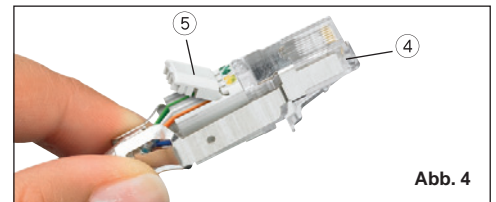
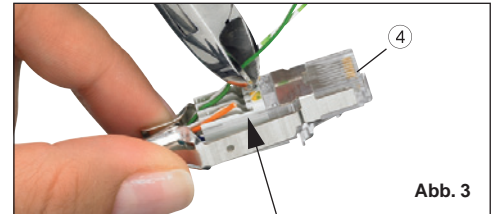
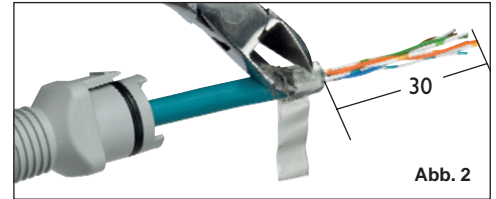
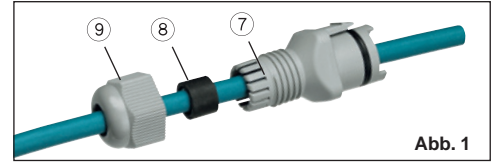
Technische Daten

Übertragungseigenschaften	CAT5 gemäß IEC 11801:2002/ EN 50173:2002; CAT5e gemäß TIA 568-B:2001
Polzahl	8
Schutzart	IP67
Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V0
Steckzyklen	>1000
Temperaturbereiche	
Lagertemperatur	-40 °C ... +70 °C
Betriebstemperatur	-20 °C ... +70 °C
Betätigungstemperatur	-10 °C ... +60 °C
Aderquerschnitt	
Massivleiter (1-drähtig)	AWG 26 ... 22 / 0,13 ... 0,32 mm ²
Litze (7-drähtig)	AWG 26 ... 22 / 0,14 ... 0,36 mm ²
Kabeldurchmesser	5,0 ... 8,5 mm
Anschlussart	IDC / Schneidklemmkontakte gemäß IEC 60352-4

Konfektionierung

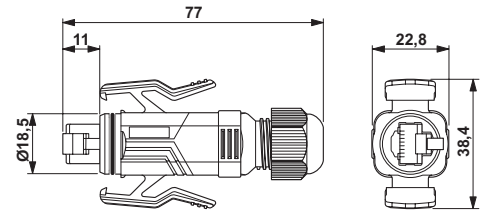
Der Steckverbinder kann für Kabel mit einem Außendurchmesser von 5,0 ... 8,5 mm und einem Aderquerschnitt von AWG 26 ... 22 (Litze und Massivleiter) genutzt werden. Der Durchmesser der Aderisolierung darf 1,6 mm nicht überschreiten! Der Steckverbinder kann bis zu 20 mal wiederbeschaltet werden (nur bei gleichem Aderquerschnitt).

- Fädeln Sie zunächst die Druckmutter ⑨, die Kabeldichtung ⑧ und das Gehäuse-Hinterteil ⑦ über das Kabel (Abb.1).
- Entfernen Sie den Kabelmantel auf einer Länge von 30 mm. Klappen Sie das Schirmgeflecht zurück über den Kabelmantel. Kürzen Sie das Schirmgeflecht auf eine Länge von ca. 8 mm und fixieren Sie es mit der beiliegenden Schirmklebefolie (Abb. 2).
- Lösen Sie die paarweise Verdrillung und ordnen Sie die Adern gemäß der aufgedruckten Farbkodierung an.
- Entfernen Sie die Klemmblocke ⑤ am Steckereinsatz ④.
- Spreizen Sie die Schirmklappen leicht auf und führen Sie dann den Steckereinsatz ④ über das Kabel. Drücken Sie die Schirmklappen so zusammen, dass Sie mit der Schirmklebefolie kontaktieren (Abb. 3). Dadurch wird ein Wegrutschen des Steckers während des Anschließens der Adern verhindert.
- Führen Sie nun die einzelnen Adern in die Kammern und schneiden Sie die Adern gemäß Abb. 3 mit einem kleinen Seitenschneider ab. Für Profinet-Applikationen entnehmen Sie die Adernzuordnung der Tabelle 1. Stecken Sie die Klemmblocke ⑤ gemäß Abb. 4 in den Steckereinsatz ④.
- Kontaktieren Sie die Adern durch Zusammendrücken der Klemmblocke ⑤ (Abb. 5). Optional kann eine Standardzange zur Hilfe genommen werden.
- Führen Sie das Gehäuse-Vorderteil ① bis zum Anschlag über den Steckereinsatz ④. Achten Sie darauf, dass die Schildchen-Nut ② und der Rasthaken ③ gegenüber voneinander ausgerichtet sind (Abb. 6).
- Führen Sie das Gehäuse-Hinterteil ⑦ in das Gehäuse-Vorderteil ① und achten Sie auf das vollständige Einrasten der Rastnase ⑥ (Abb. 7).
- Schieben Sie die Kabeldichtung ⑧ bis zum inneren Anschlag in den Klemmkorb des Gehäuse-Hinterteils ⑦. Drehen Sie dann die Druckmutter ⑨ handfest an (Abb. 8).

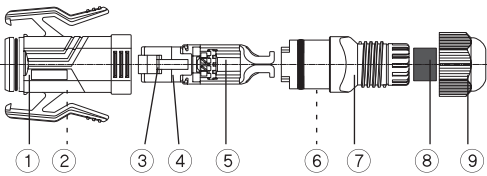


EN Installation instructions
VARIOSUB RJ45 QUICKON

Type	Order No.
Plug connector VS-08-RJ45-5-Q/IP67	1656990
Accessories: Marker label set VS-ZBFM-8-SET	0814775



Dimensions: VS-08-RJ45-5-Q/IP67



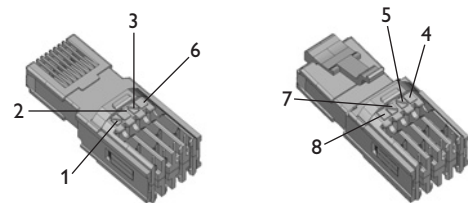
- ① Front part of the housing
- ② Marker groove
- ③ Locking clip
- ④ Plug insert
- ⑤ Termination block
- ⑥ Engagement nose
- ⑦ Rear part of the housing
- ⑧ Cable seal
- ⑨ Pressure nut

Table 1: Connection in acc. with TIA 568

PIN	TIA 568 A Color	TIA 568 B Color	Profinet Color
1	White/green	White/orange	Yellow
2	Green	Orange	Orange
3	White/orange	White/green	White
4	Blue	Blue	-
5	White/blue	White/blue	-
6	Orange	Green	Blue
7	White/brown	White/brown	-
8	Brown	Brown	-

Connector pin assignment

The color coding printed on the plug insert corresponds to TIA 568-A!



Technical data

Transmission properties	CAT5 in acc. with IEC 11801:2002/ EN 50173:2002; CAT5e in acc. with TIA 568-B:2001
No. of pos.	8
Degree of protection	IP67
Inflammability class in acc. with UL 94	V0
Insertion/withdrawal cycles	>1000
Temperature ranges	
Storage temperature	-40 °C ... +70 °C
Operating temperature	-20 °C ... +70 °C
Triggering temperature	-10 °C ... +60 °C
Conductor cross section	
Solid conductors (1-wire)	AWG 26 ... 22 / 0.13 ... 0.32 mm ²
Stranded conductors (7-wire)	AWG 26 ... 22 / 0.14 ... 0.36 mm ²
Cable diameter	5.0 ... 8.5 mm
Connection method	IDC / insulation displacement contacts in acc. with IEC 60352-4

Assembly

The plug connector can be used for cables with an external diameter of 5.0 ... 8.5 mm and a core cross section of AWG 26 ... 22 (stranded and solid conductors). The diameter of the core insulation must not exceed 1.6 mm! The plug connector can be reconnected up to 20 times over (only with the same core cross section).

1. First slide the pressure nut ⑨, the cable seal ⑧ and the rear part of the housing ⑦ over the cable (fig.1).
2. Strip the cable sheath over a length of 30 mm. Fold back the braided shield over the cable sheath. Trim the braided shield to a length of approx. 8 mm and fix it with the enclosed adhesive shielding foil (fig. 2).
3. Untwist the twisted pairs and arrange the cores according to the imprinted color coding.
4. Remove the termination blocks ⑤ from the plug insert ④.
5. Slightly separate the shielding lugs and then slide the plug insert ④ onto the cable. Press the shielding lugs together so that they make contact with the adhesive shielding foil (fig. 3). This prevents the plug from slipping back when the cores are being connected.
6. Guide the individual cores into the chambers and trim the cores according to fig. 3 using a small diagonal cutter. For Profinet applications, see table 1 for the core assignment. Plug the termination blocks ⑤ into the plug insert ④ according to fig. 4.
7. Contact the cores by pressing the termination blocks ⑤ together (fig. 5). Alternatively, standard pliers can be used.
8. Slide the front part of the housing ① as far as it will go into the plug insert ④. Ensure that the marker groove ② and locking clip ③ are opposite one another (fig. 6).
9. Slide the rear part of the housing ⑦ into the front part of the housing ① and ensure that the engagement nose ⑥ snaps in completely (fig. 7).
10. Push the cable seal ⑧ as far as it will go into the clamping cage of the rear part of the housing ⑦. Tighten the pressure nut ⑨ firmly by hand (fig. 8).

